

## 高压电池 - 安装位置



提示

高压电池包内模组有两种。其零件号 ④ 电子配件目录

### 1 - 模组1 -J991-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 2 - 模组2 -J992-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 3 - 模组3 -J993-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 4 - 模组4 -J994-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 5 - 模组5 -J995-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 6 - 模组6 -J996-

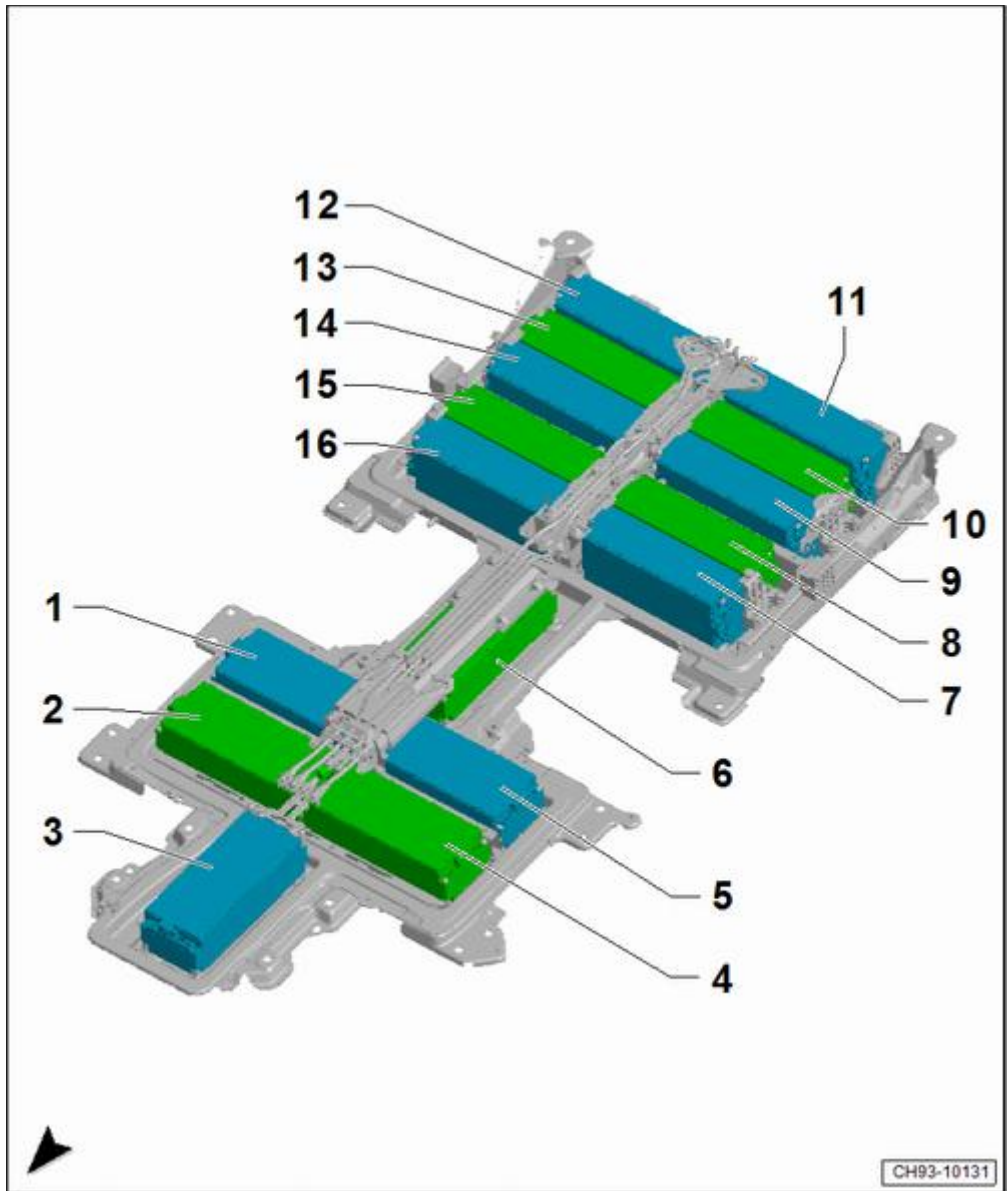
- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 7 - 模组7 -J997-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel



8 - **模组8** -J998-

- 与蓄电池模式控制单元 -J1208-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

9 - **模组9** -J999-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

10 - **模组10** -J1000-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

11 - **模组11** -J1001-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

12 - **模组12** -J1002-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

13 - **模组13** -J1045-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

14 - **模组14** -J1046-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

15 - **模组15** -J1047-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

16 - **模组16** -J1048-

- 与蓄电池模式控制单元 5 -J1212-相连 → Kapitel
- 拆卸和安装 → Kapitel

## 已安装的高压电池 - 装配概览

### 1 - 高压电池 1 -AX2-

- 拆卸和安装  
→ Kapitel

### 2 - 螺栓

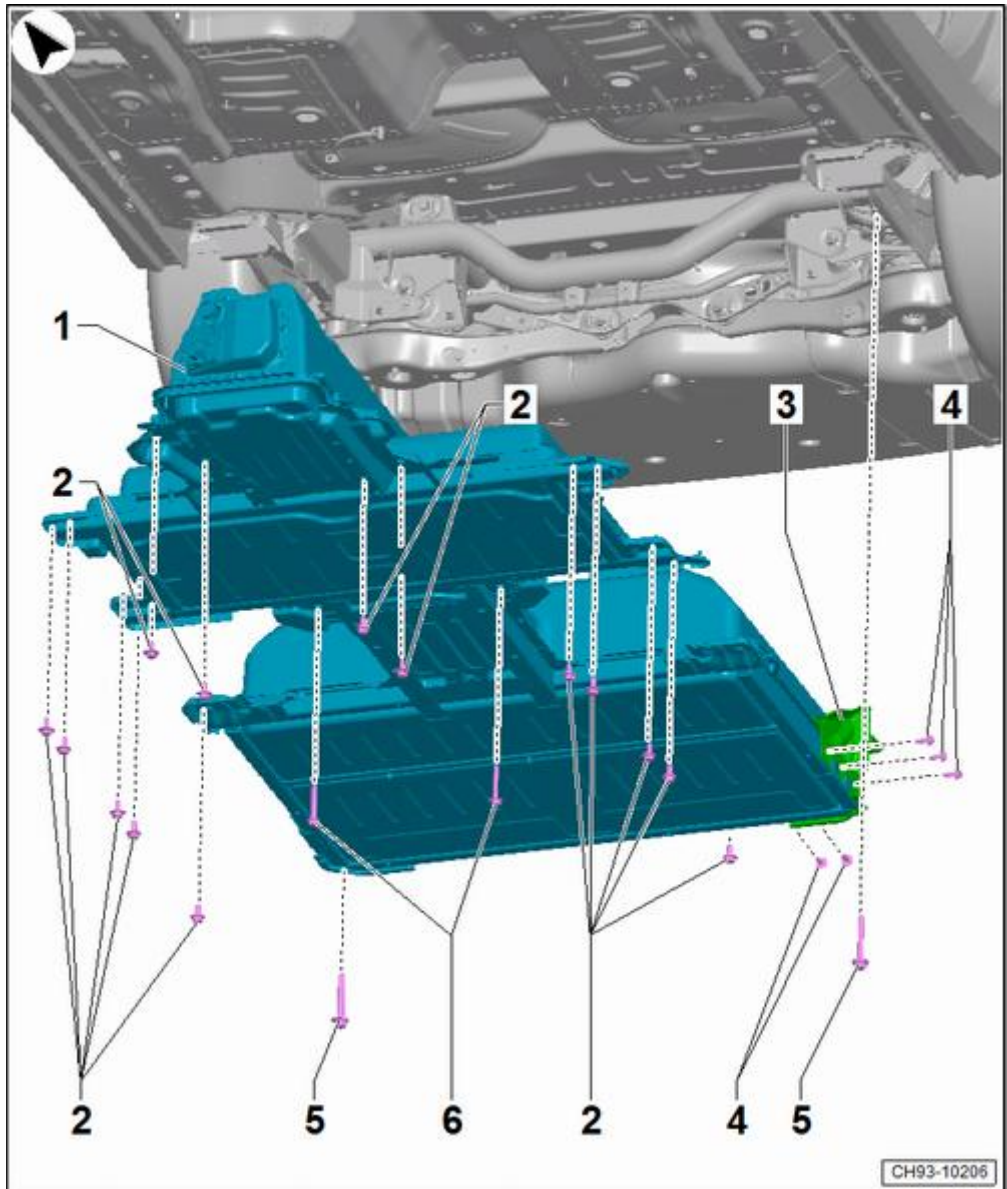
- 拆卸后更换
- 14 个
- M10 x 25
- 拧紧力矩：  
50 Nm + 继续旋转 45°

### 3 - 支架

- 位于高压电池1  
-AX2-后  
部左右两侧

### 4 - 螺栓

- 用于左后  
支架
- 拆卸后更换
- 5 个
- M8 x 25
- 拧紧力矩：  
→ 第项



### 5 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 2 个
- 拧紧力矩  
→ 底盘、车桥、转向系; 修理组 : 42

### 6 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 2 个
- M10 x 70
- 拧紧力矩 : 50 Nm + 继续旋转 45°

## 已拆卸的高压电池 - 装配概览

### 1 - 高压电池上盖

- 拆卸后更换
- 带铝膜
- 打开高压电池  
→ Kapitel
- 粘结高压电池  
→ Kapitel

### 2 - 密封垫

- 每次更换
- 安装  
→ 车锚

### 3 - 接地线螺母

- 拧紧力矩：  
9 Nm

### 4 - 后部端盖

### 5 - 螺栓

- 用于固定后部端盖
- 拧紧力矩和拧紧顺序 → 插图

### 6 - 密封圈

- 位于泄压阀内
- 每次更换

### 7 - 泄压阀

- 泄压阀的安装位置 → 插图

### 8 - 螺栓

- 用于固定DC充电插座
- 拧紧力矩和拧紧顺序 → 插图

### 9 - DC 充电插座

- 拆卸和安装 → Kapitel

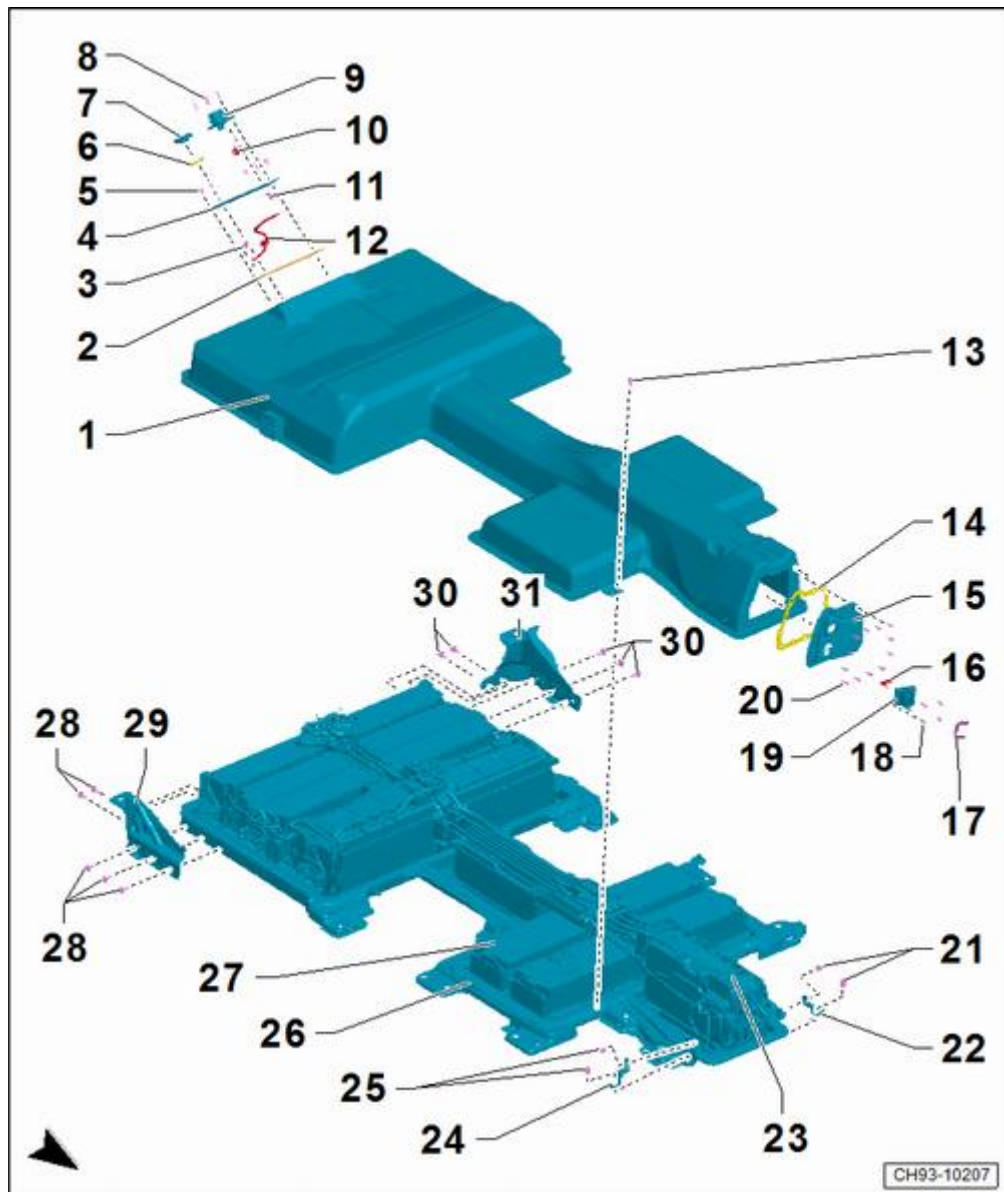
### 10 - 互锁线

- 拆卸后更换
- 用直径约 0.8mm 的钢丝进行拆卸 → 车锚

### 11 - 接地线螺母

- 拧紧力矩：9 Nm

### 12 - 接地线



### 13 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 7 个
- M8 x 20
- 拧紧力矩：10 Nm + 继续旋转 45°
- 按照要求拧紧后须涂蜡 → [电子配件目录](#)

### 14 - 密封垫

- 每次更换
- 安装 → [车锚](#)

### 15 - 前部端盖

- 前部端盖线束固定螺栓的拧紧力矩 → [插图](#)

### 16 - 互锁线

- 拆卸后更换
- 用直径约 0.8mm 的钢丝进行拆卸 → [车锚](#)

### 17 - 低压线束卡子

- 拆卸后更换

### 18 - 螺栓

- 4个
- M5x20
- 拧紧力矩：4 Nm

### 19 - 牵引电网插座

- 拆卸和安装 → [Kapitel](#)

### 20 - 螺栓

- M5X16
- 12个
- 拧紧力矩和拧紧顺序 → [插图](#)

### 21 - 螺母

- 2 个
- 相配合的螺杆上需涂防松剂 → [电子配件目录](#)
- 拧紧力矩：13 Nm

### 22 - 左侧金属条

### 23 - 高压机电盒 -SX6-

#### 提示

高压机电盒 -SX6-内有电容，开包后进行维修工作前需先对其进行放电，维修结束后再对其进行充电  
④ [Kapitel](#)

- 拆卸和安装 → [Kapitel](#)

### 24 - 右侧金属条

### 25 - 螺母

- 2 个
- 相配合的螺杆上需涂防松剂 → [电子配件目录](#)
- 拧紧力矩：13 Nm

### 26 - 高压电池下壳体

## 27 - 模组

- 高压电池模组连接 → Kapitel

## 28 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 5 个
- M8 x 25
- 拧紧力矩：20 Nm + 继续旋转 45°

## 29 - 右后支架

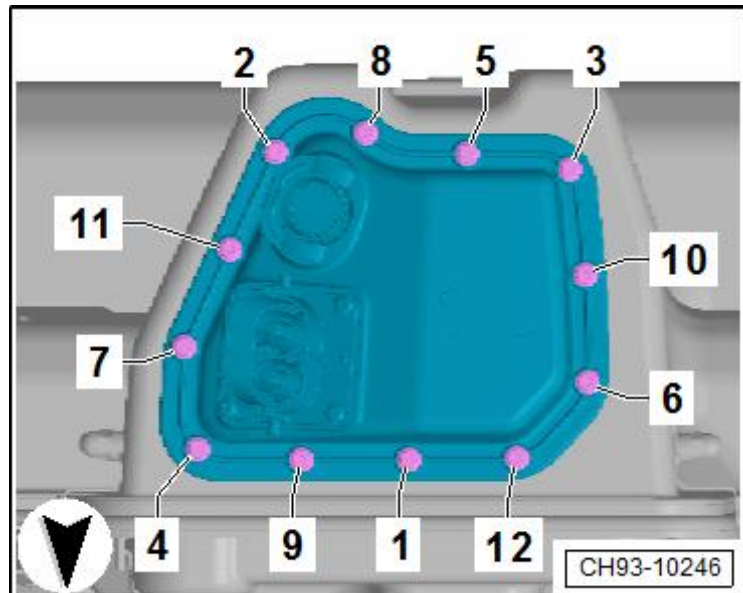
## 30 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 5 个
- M8 x 25
- 拧紧力矩：20 Nm + 继续旋转 45°

## 31 - 左后支架

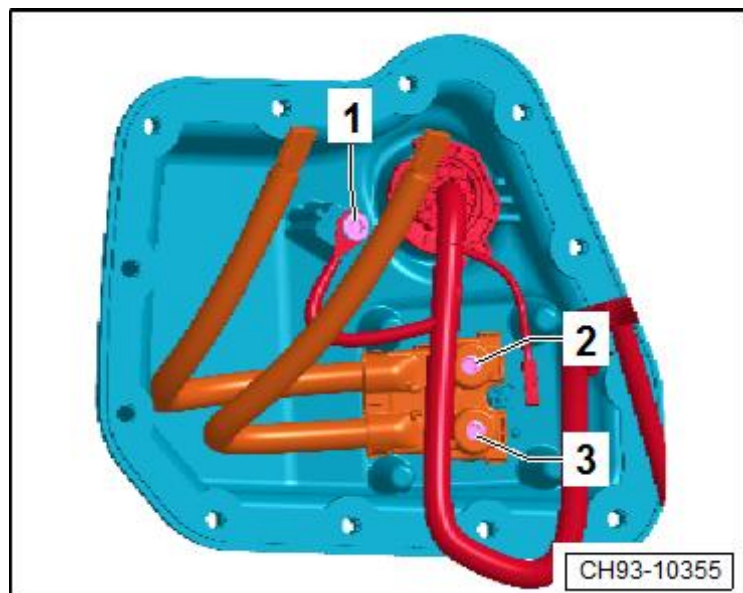
### 前部端盖固定螺栓的拧紧力矩和拧紧顺序

- 如图所示，按照1 ~ 12的顺序以 4 Nm的力矩 拧紧螺栓。



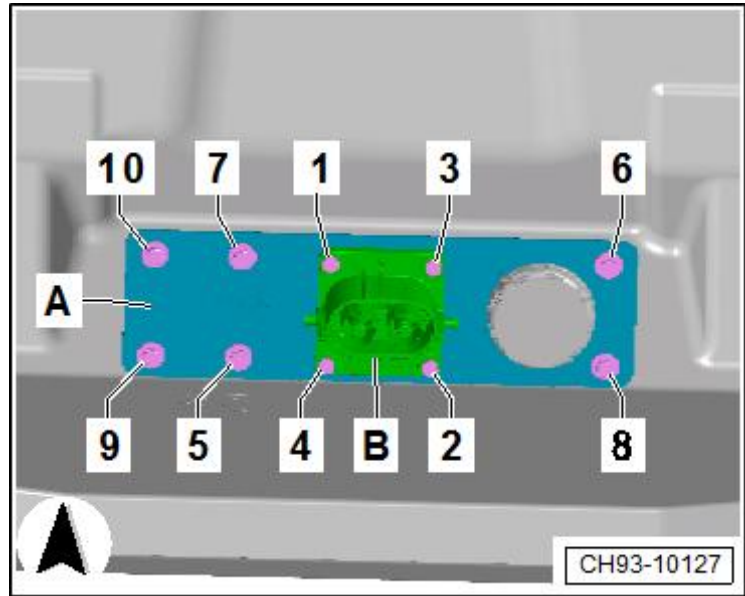
### 前部端盖线束固定螺栓拧紧力矩

- ◆ 螺栓-1 - : 拧紧力矩：9 Nm
- ◆ 螺栓-2、3- : 拧紧力矩：7.8 Nm



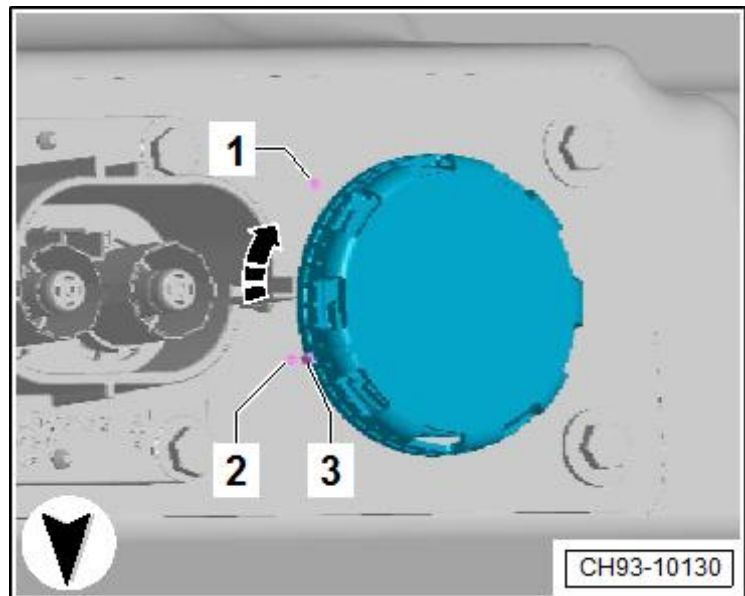
### 后部端盖固定螺栓的拧紧力矩和拧紧顺序

- ◆ 螺栓-1 ~ 4- : M5 x 20
- ◆ 螺栓-5 ~ 10- : M5 x 14
- 如图所示, 按照-1 ~ 10-的顺序以 4 Nm的力矩拧紧螺栓。



### 泄压阀安装位置

- 如图所示, 将泄压阀凸起位置-3-与高压电池上盖标记点-2-对齐后装入, 并沿-箭头-方向旋转泄压阀, 使得标记-3-与标记点-1-对齐。



## 高压电池内部支架 - 装配概览

### 1 - 高压机电盒 -SX6-



提示

高压机电盒  
-SX6-内有电  
容, 开包后  
进行维修工  
作前需先对  
其进行放  
电, 维修结  
束后再对其  
进行充电

④ Kapitel

- 拆卸和安  
装  
→ Kapitel

### 2 - 螺栓

- 2个
- 拧紧力  
矩: 8  
Nm

### 3 - 螺栓

- 4个
- 拧紧力  
矩: 8  
Nm

### 4 - 螺栓

- 4个
- 拧紧力  
矩: 8  
Nm

### 5 - 蓄电池模式

控制单元 5

-J1212-

- 与模组9 -J999-~模组16 -J1048-相连
- 拆卸和安装 → Kapitel

### 6 - 螺栓

- 2个
- M6 x 25
- 拧紧力矩: 8 Nm

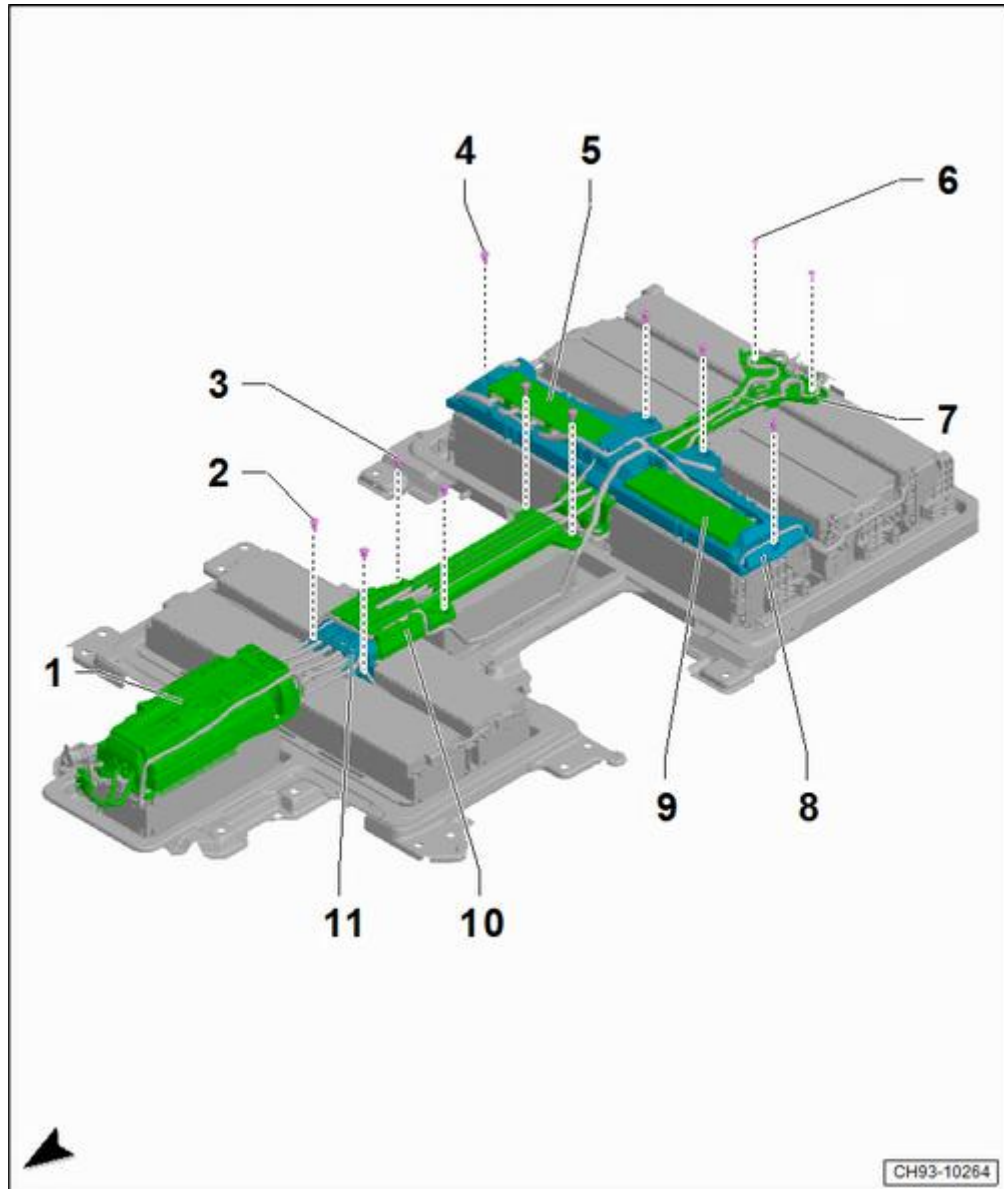
### 7 - 后部塑料支架

### 8 - 后部泡沫支架

- 用于蓄电池模式控制单元

### 9 - 蓄电池模式控制单元 -J1208-

- 与模组1 -J991-~模组8 -J998-相连
- 拆卸和安装 → Kapitel



CH93-10264

10 - **中部泡沫支架**

- 用于线束导向

11 - **前部塑料支架**

- 用于线束导向

## 高压电池前部模组 - 装配概览

### 1 - 模组1 -J991-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 2 - 模组2 -J992-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 3 - 模组3 -J993-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 4 - 模组4 -J994-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 5 - 模组5 -J995-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 6 - 模组6 -J996-

- 拆卸和安装
- Kapitel

### 7 - 螺栓

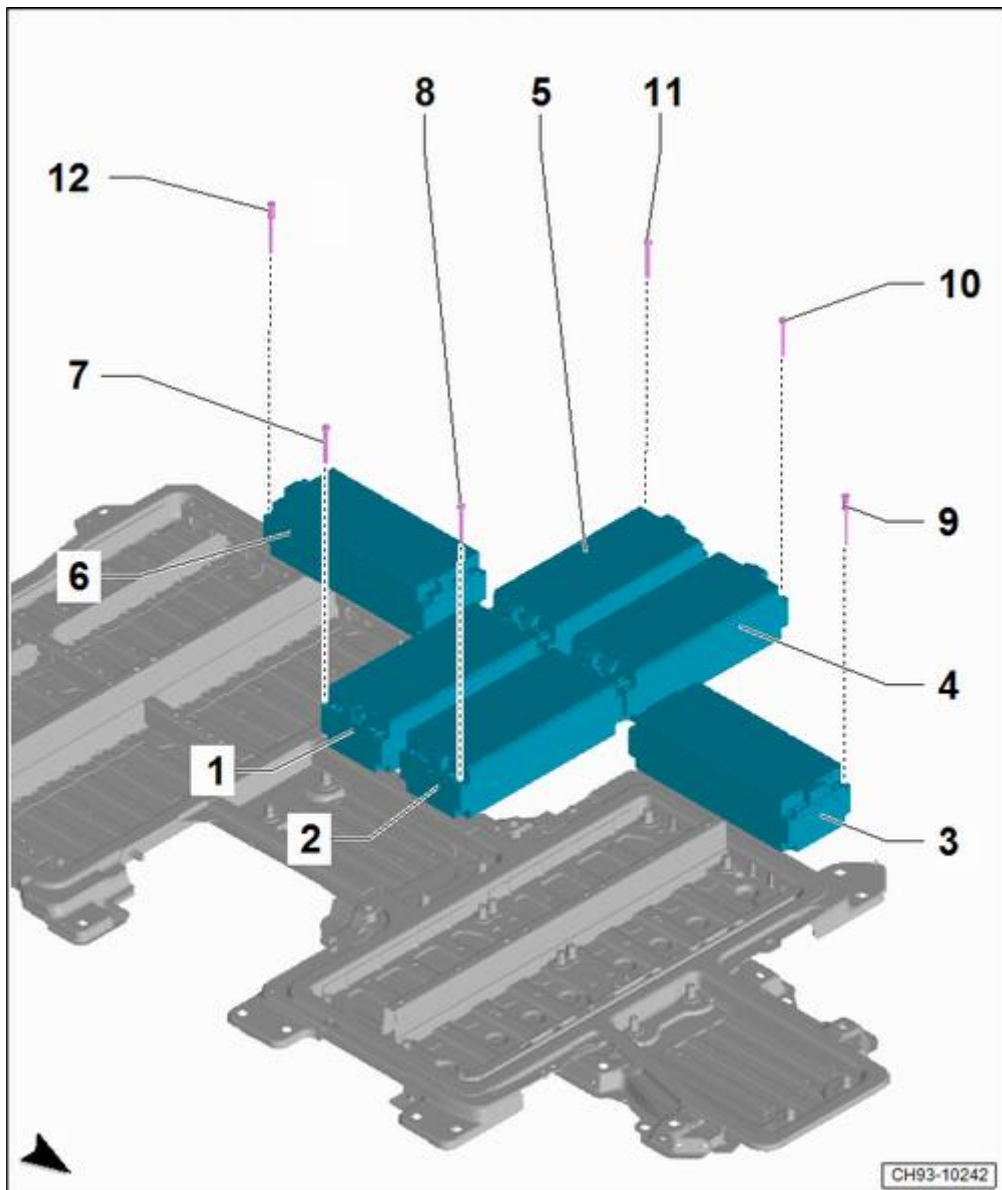
- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 75
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°

### 8 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 75
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°

### 9 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 78
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°



#### 10 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 78
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°

#### 11 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 78
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°

#### 12 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4 个
- M6 x 78
- 以对角方式拧紧
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 180°

## 高压电池后部模组 - 装配概览

### 1 - 短模组对

- 装配概览  
→ 插图

### 2 - 螺栓

- 用于固定  
支架
- 每个支架  
2 个
- 以对角  
方式拧紧，  
拧紧力矩：  
20 Nm +  
继续旋转  
45°
- 拆卸后更  
换

### 3 - 支架

- 安装位置  
→ 插图

### 4 - 长模组对

- 装配概览  
→ 插图

### 5 - 短模组对

- 装配概览  
→ 插图

### 6 - 支架

- 安装位置  
→ 插图

### 7 - 短模组对

- 装配概览 → 插图

### 8 - 支架

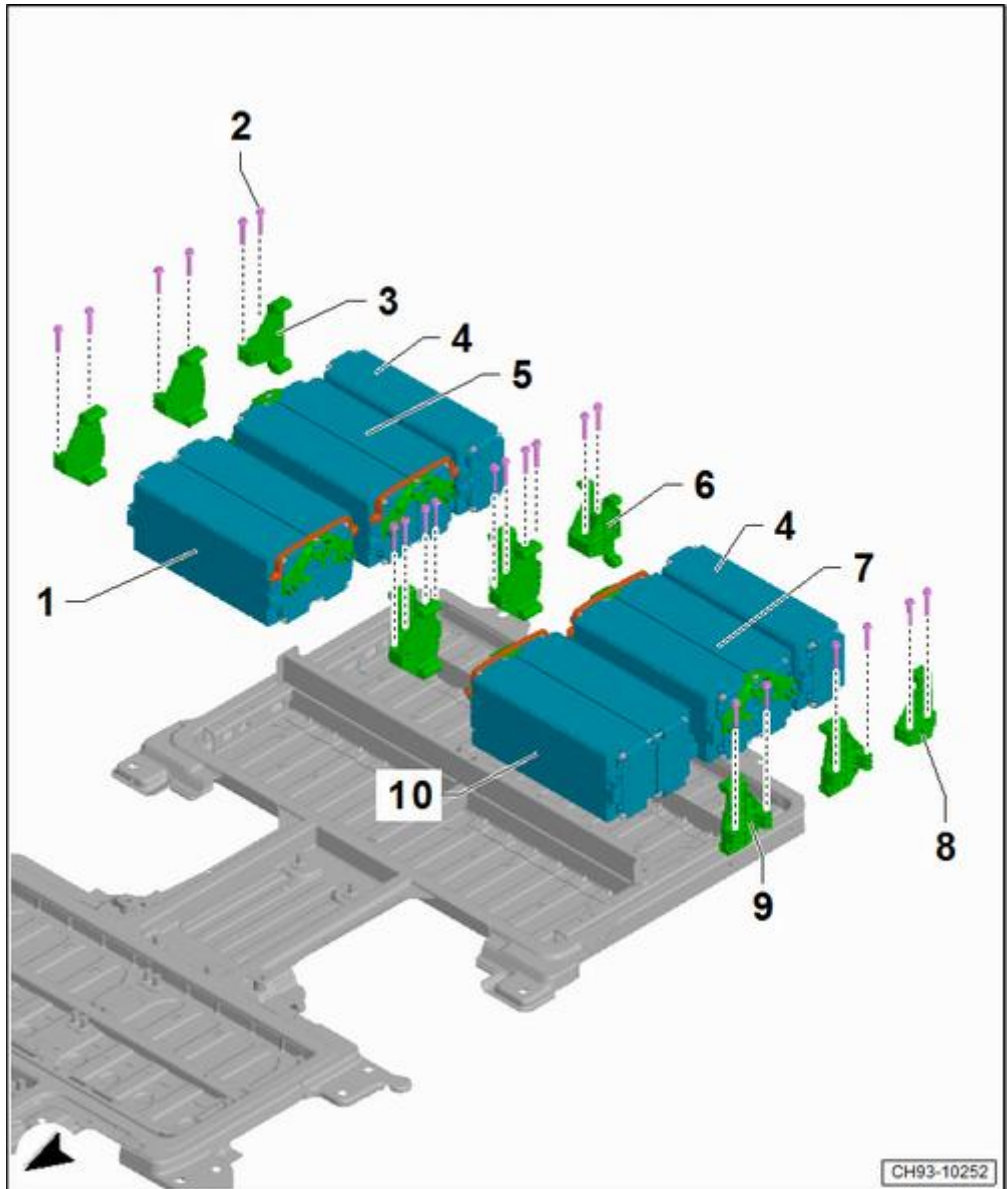
- 安装位置 → 插图

### 9 - 支架

- 安装位置 → 插图

### 10 - 短模组对

- 装配概览 → 插图



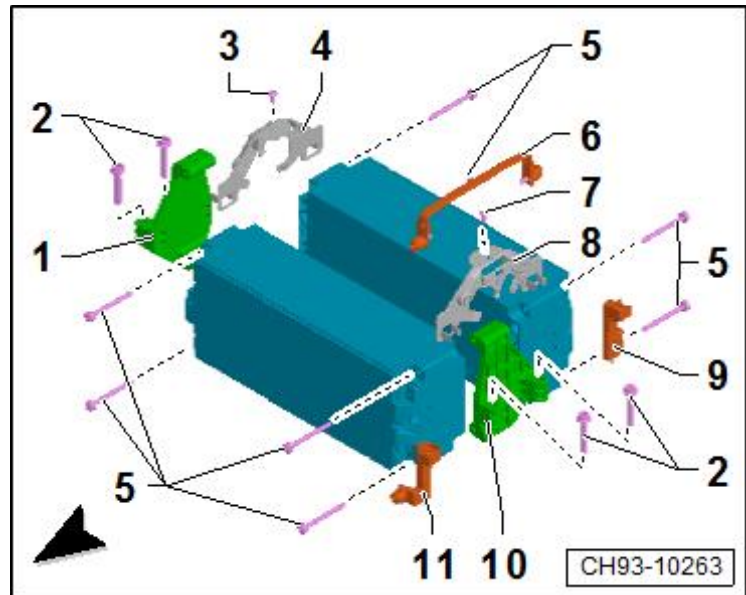
## 短模组对装配概览

### 1 - 支架

### 2 - 螺栓，拆卸后更换，拧紧力矩： 20 Nm + 继续旋转 45°

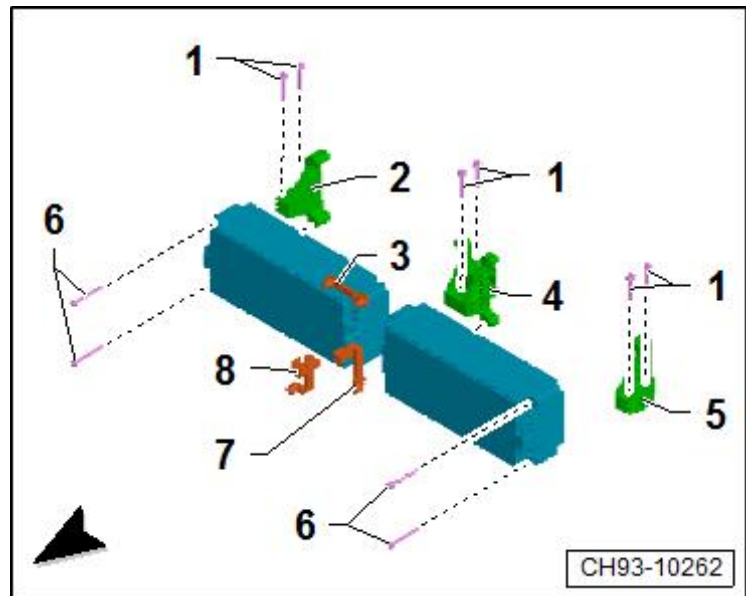
### 3 - 螺塞，拆卸后更换，并不是所有短 模组对都有

- 4- 塑料支架，并不是所有短模组对都有
- 5- 螺栓，拆卸后更换，拧紧力矩：  
8 Nm + 继续旋转 180°
- 6- 高压线束，拧紧力矩：9 Nm
- 7- 螺塞，拆卸后更换
- 8- 塑料支架
- 9- 高压适配线束，拧紧力矩：9 Nm
- 10- 支架
- 11- 高压适配线束，拧紧力矩：9 Nm



### 长模组对装配概览

- 1- 螺栓，拧紧力矩：20 Nm + 继续旋  
转 45°
- 2- 支架，用于固定模组
- 3- 高压线束，拧紧力矩：9 Nm
- 4- 支架，用于固定模组
- 5- 支架，用于固定模组
- 6- 螺栓，拧紧力矩：8 Nm + 继续旋  
转 180°
- 7- 高压适配线束，拧紧力矩：9 Nm
- 8- 高压适配线束，拧紧力矩：9 Nm



## 高压电池模组连接图 - 装配概览



提示

以下高压线束固定螺栓拧紧力矩：9 Nm

1 - 高压线束  
-HV01-

2 - 高压线束  
-HV02-

3 - 高压线束  
-HV03-

□ 与高压线束  
-HV13-为  
一体

4 - 高压线束  
-HV04-

5 - 高压线束  
-HV05-

□ 与高压线束  
-HV11-为  
一体，组  
成高压线  
束连接桥

6 - 高压线束  
-HV06-

7 - 高压线束  
-HV07-

□ 与高压线束  
-HV09-为  
一体，组  
成高压线  
束连接桥

8 - 高压线束  
-HV08-

9 - 高压线束 -HV09-

□ 与高压线束 -HV07-为一体，组成高压线束连接桥

10 - 高压线束 -HV10-

11 - 高压线束 -HV11-

□ 与高压线束 -HV05-为一体，组成高压线束连接桥

12 - 高压线束 -HV12-

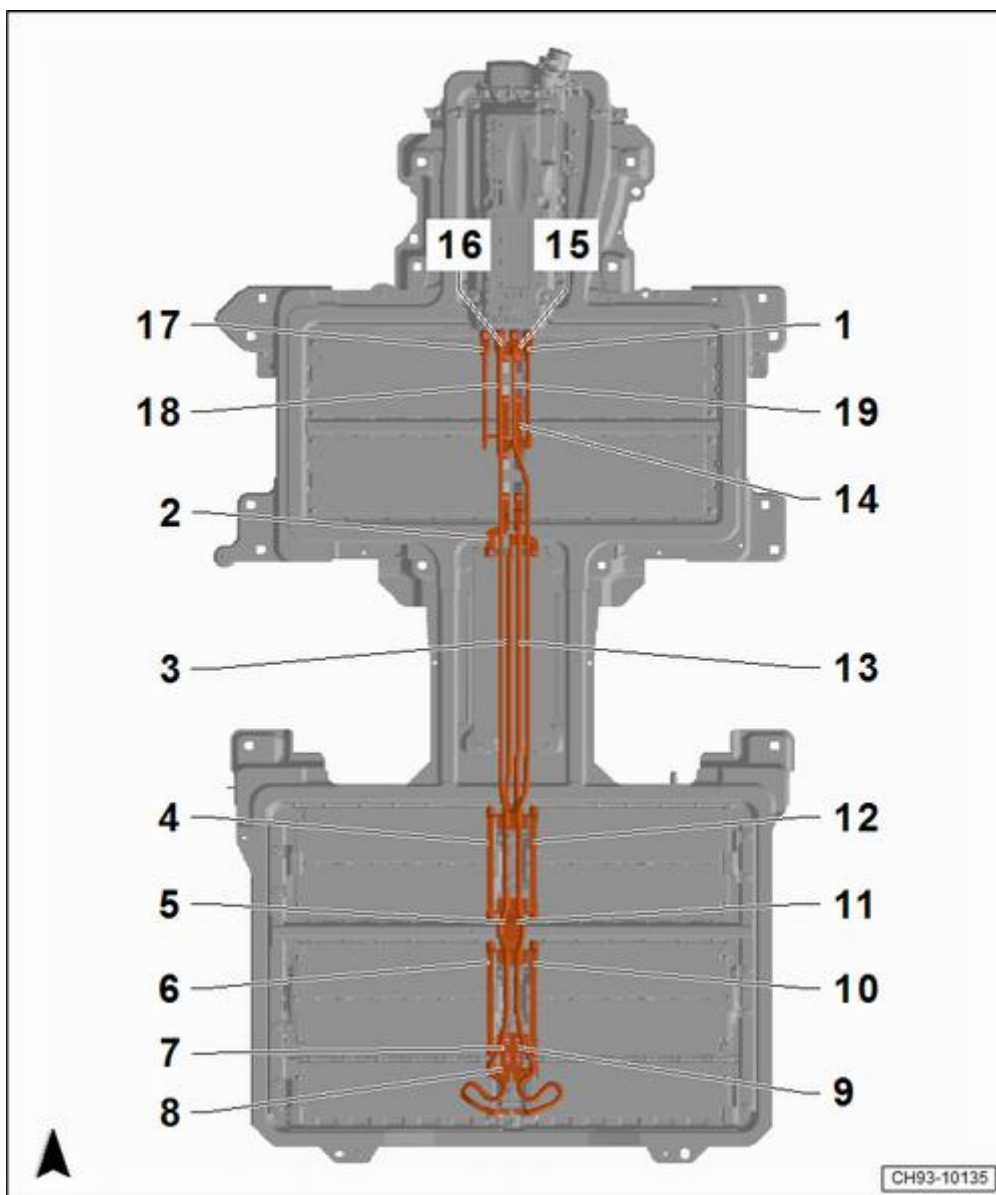
13 - 高压线束 -HV13-

□ 与高压线束 -HV03-为一体

14 - 高压线束 -HV14-

15 - 高压线束 -HV15-

16 - 高压线束 -HV16-



17 - 高压线束 HV17-

18 - 高压线束 DC02-

19 - 高压线束 DC01-

## 高压机电盒 -SX6-- 装配概览

### 1 - 螺栓

- 拧紧力矩：9 Nm

### 2 - 螺栓

- 拧紧力矩：9 Nm

### 3 - 螺栓

- 拧紧力矩：9 Nm

### 4 - 螺栓

- 拧紧力矩：9 Nm

### 5 - 螺栓

- 拆卸后更换
- 4个
- M6x22
- 拧紧力矩：8 Nm + 继续旋转 45°

### 6 - 高压机电盒 -SX6-

#### 提示

高压机电盒 -SX6-内有电容，开包后进行维修工作前需先对其进行放电，维修结束后再对其进行充电

④ Kapitel

- 拆卸和安装 → Kapitel

### 7 - 接地螺母

- 拧紧力矩：9 Nm

### 8 - 接地线

### 9 - 螺栓

- 拧紧力矩：2 Nm

